



mCHILLER

TAKA

Serienmäßig luftgekühlte Ammoniakkühlanlage

100 Jahre mit saubere Kühlung

MAYEKAWA ist ein Familienunternehmen, das 1924 von Kisaku Maekawa gegründet wurde.

Seit 1924 ist MAYEKAWA zu einem Weltmarktführer im Bereich der industriellen Kältetechnik aufgestiegen und beschäftigt weltweit 4.500 Mitarbeiter. Seit der Vorstellung des ersten Kolbenkompressors im Jahr 1934 hat MAYEKAWA seine MYCOM Kompressortechnik kontinuierlich weiterentwickelt und verbessert und wurde so zur stärksten Marke für industrielle Kältetechnik.

Der Fokus von MAYEKAWA lag stets darauf, Lösungen mit Kältemitteln auf natürlicher Basis zu finden und zum Schutz unserer Umwelt nachhaltig zu agieren.

Heutzutage ist das Kerngeschäft von MAYEKAWA noch immer die industrielle Kältetechnik, aber MAYEKAWA deckt auch andere Geschäftsbereiche ab, beispielsweise Anlagen für die Fleischverarbeitung und Robotik.



Kisaku Maekawa

mCHILLER SERIES – Nachhaltige Innovation

Die mCHILLER Baureihe ist eine kompakte Plug-and-Play-Standardlösung von MAYEKAWA, deren besonderer Schwerpunkt auf dem Energieverbrauch und perfekten Gleichgewicht zwischen Nachhaltigkeit und Einfachheit liegt.

Die mCHILLER Baureihe ist für Ammoniak konzipiert. Das ist ein natürliches Kältemittel, welches höchste Energieeffizienz und die beste nachhaltige Lösung gewährleistet. Die mCHILLER Baureihe wurde für eine einfache, unkomplizierte Installation und lange Lebensdauer konzipiert.

mCHILLER
FUGU

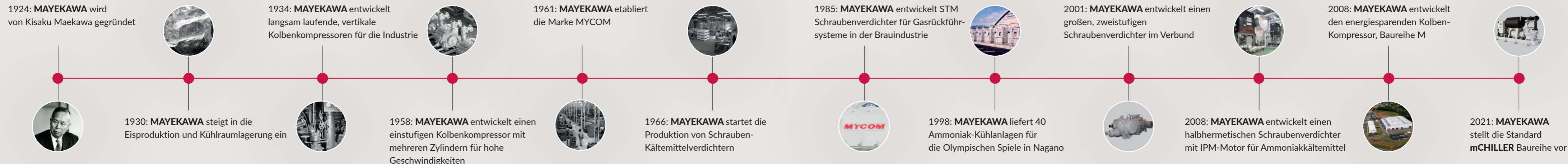
Serienmäßig wassergekühlte Ammoniakkühlanlage

mCHILLER
TAKA

Serienmäßig luftgekühlte Ammoniakkühlanlage



mCHILLER TAKA 260R



Anwendungen

Der **mCHILLER TAKA** hat ein robustes und kompaktes Design, eine lange Lebensdauer und kann in vielen verschiedenen Anwendungen eingesetzt werden.

Der **mCHILLER TAKA** ist für die Anforderungen der halbindustriellen und kommerziellen Märkte konzipiert, beispielsweise für Datenzentren, Prozesskühlung, Gebäudeeinrichtungen, HLK, usw.

Mit dem **mCHILLER TAKA** erhalten Sie eine preiswerte Ammoniakkühlanlage, die als perfekte Alternative zu Kühlanlagen mit synthetischen Kältemitteln konzipiert wurde.



Eigenschaften

- MYCOM Kolbenkompressor
- Kompakte Bauweise mit Fokus auf Schall- und Schwingungsisolierung
- Preiswerter Überflutungsverdampfer
- Mikrokanal-Verflüssiger mit EC-Lüftern
- Drehzahlregelung für optimale Teillast (VSD)
- Netzwerkfähigkeit und Fernzugriff
- Optimierte für Wartungsfreundlichkeit
- Wettergeschütztes Gehäuse

Hauptmerkmale

- Standardisierte Produktlinien
- Plug-and-Play-Lösungen
- Ganzjährig hohe Energieeffizienz
- Nur kostengünstige, natürliche Kältemittel
- Alle Einheiten mit Werksabnahmeprüfung

Vorteile

- Zukunftssicheres Kältemittel
- Bequeme Installation und Inbetriebnahme
- Sicherer und zuverlässiger Betrieb
- Wettbewerbsfähige Preise und niedrige Betriebskosten
- Haltbares Design und lange Lebensdauer

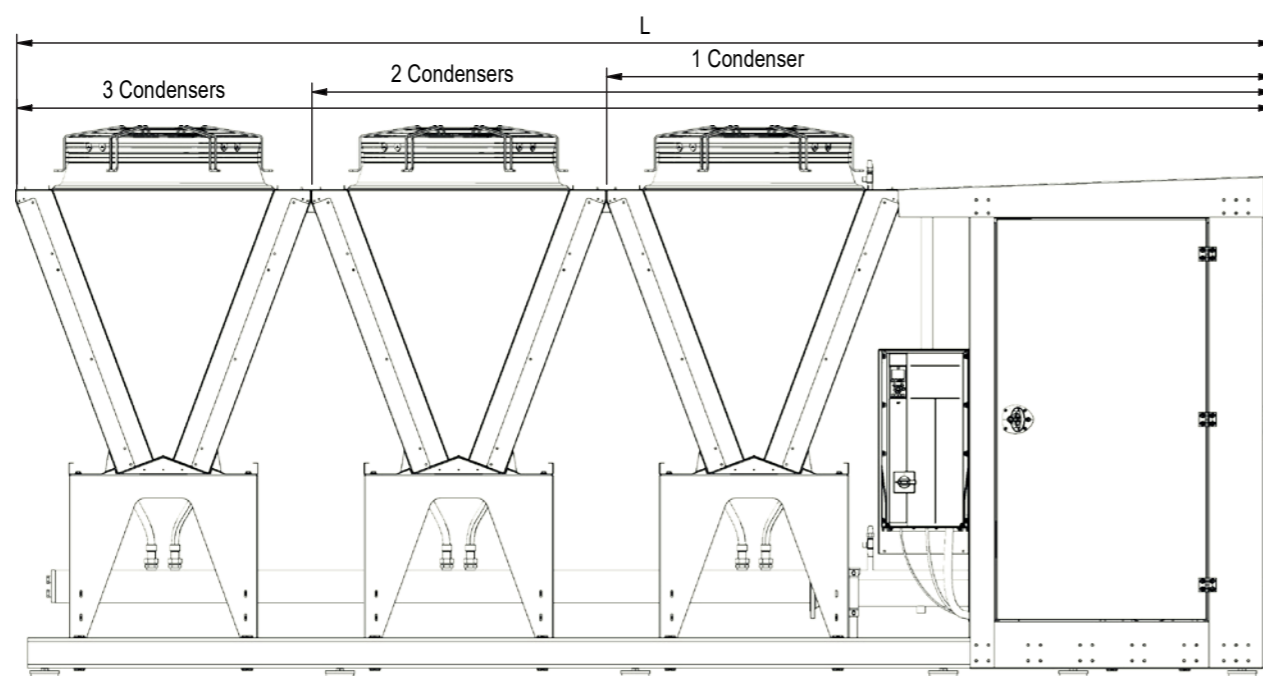
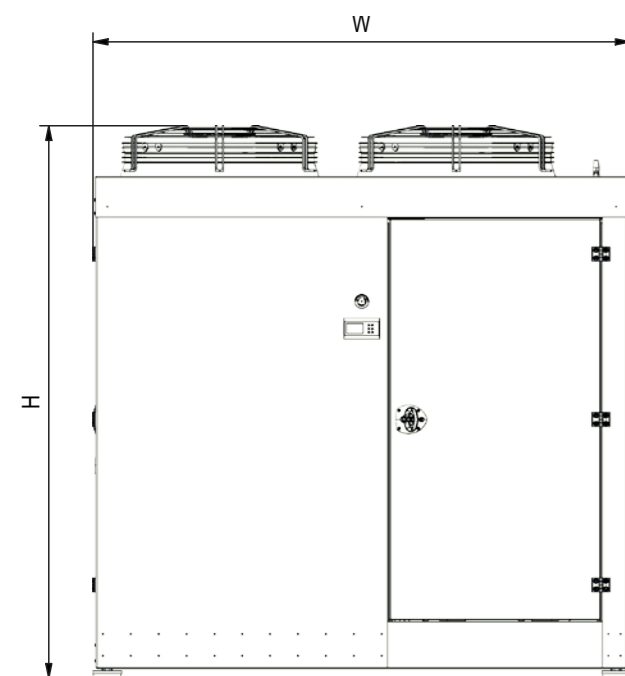
mCHILLER

TAKA

Serienmäßig luftgekühlte Ammoniakkühlanlage

mCHILLER Modell	TAKA 260R	TAKA 195R	TAKA 130R
Breite	2.280 mm	2.280 mm	2.280 mm
Höhe (einstellbar)	2.340-2.400 mm	2.340-2.400 mm	2.340-2.400 mm
Länge 1x Verflüssiger	2.850 mm	2.850 mm	2.850 mm
Länge 2x Verflüssiger	4.100 mm	4.100 mm	4.100 mm
Länge 3x Verflüssiger	5.350 mm	5.350 mm	-
Trockengewicht 1x Verflüssiger	3.100 kg	2.850 kg	2.750 kg
Trockengewicht 2x Verflüssiger	3.250 kg	3.200 kg	3.050 kg
Trockengewicht 3x Verflüssiger	3.750 kg	3.550 kg	-

Werte dienen als Richtlinie und werden im Angebotsprozess endgültig bestätigt



Technische Daten

Allgemein	TAKA 260R		TAKA 195R		TAKA 130R	
Pakettyp:	Luftgekühlte Kühlanlage	Luftgekühlte Kühlanlage	Luftgekühlte Kühlanlage	Luftgekühlte Kühlanlage	Luftgekühlte Kühlanlage	Luftgekühlte Kühlanlage
Kältemittel:	NH3 / R717	NH3 / R717	NH3 / R717	NH3 / R717	NH3 / R717	NH3 / R717
Füllung (NH3):	24 kg	24 kg	22 kg	22 kg	20 kg	20 kg
Kapazitätsbereich:	15,2-100 %	15,2-100 %	20,3-100 %	20,3-100 %	30,5-100 %	30,5-100 %
Kühlleistung:	241,6 kw	111,1 kw	181,9 kw	87,7 kw	120,9 kw	61,6 kw
Verflüssigerleistung:	297,4 kw	151,2 kw	223,7 kw	118,5 kw	148,7 kw	82 kw
Elektrischer Verbrauch (Kühlanlage):	63,4 kw	45,4 kw	48,2 kw	35,4 kw	33 kw	25,1 kw
EER (Kühlanlage):	3,8	2,4	3,8	2,5	3,7	2,5
COP (Kühlanlage):	4,7	3,3	4,6	3,3	4,5	3,3
Verdampfer						
Verdampfer Sekundärmedium:	Wasser	MEG-30%	Wasser	MEG-30%	Wasser	MEG-30%
Verdampfer Sekundäreinlass:	12 °C	-3 °C	12 °C	-3 °C	12 °C	-3 °C
Verdampfer Sekundärauslass:	7 °C	-8 °C	7 °C	-8 °C	7 °C	-8 °C
Verdampfer Sekundärfluss:	45 m3/h	21 m3/h	34 m3/h	17 m3/h	23 m3/h	12 m3/h
Sekundärseite Anschluss:	2x DN100	2x DN100	2x DN100	2x DN100	2x DN100	2x DN100
Verflüssiger						
Umgebungstemperatur:	35 °C	35 °C	35 °C	35 °C	35 °C	35 °C
Anzahl der Verflüssiger:	2	2	2	2	2	2
Schalldruck Lüfterstufe 10 m*:	48-60 dB(A)	48-60 dB(A)	48-60 dB(A)	48-60 dB(A)	48-60 dB(A)	48-60 dB(A)
Elektrik						
Systemerdung:	TN-S	TN-S	TN-S	TN-S	TN-S	TN-S
Eingangsspannung:	3 x 400 VAC + PE	3 x 400 VAC + PE	3 x 400 VAC + PE	3 x 400 VAC + PE	3 x 400 VAC + PE	3 x 400 VAC + PE
Nennstrom Paket:	158 A	158 A	107 A	107 A	80 A	80 A
IK Max.:	25 KA	25 KA	25 KA	25 KA	25 KA	25 KA
Maximale Sicherung:	200 A	200 A	125 A	125 A	100 A	100 A
Slave-Kommunikation:	Modbus TCP/IP	Modbus TCP/IP	Modbus TCP/IP	Modbus TCP/IP	Modbus TCP/IP	Modbus TCP/IP

Kapazität gemäß EN12900

* Gemäß EN13487 Freifeldbedingung und mit Bezug auf ISO 3744



Globales Netzwerk

Mayekawa mit Sitz in Tokio, Japan, bietet über ein umfassendes Netzwerk lokaler Niederlassungen und Anlagen weltweit Produkte und Dienstleistungen an. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer Verkaufsniederlassung vor Ort oder unter www.mchillerseries.com und www.mayekawa.com

